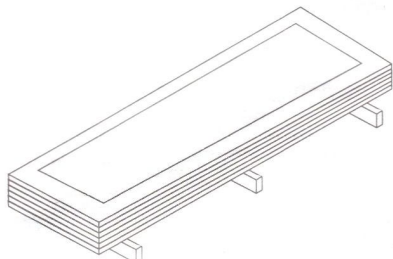


# ZALECENIA DOTYCZĄCE SZTAPLOWANIA I SKŁADOWANIA POWIERZCHNI ROBOCZYCH ŻYWIC EPOKSYDOWYCH *DURCON*

Poniższe ilustracje demonstrują bezpieczne sposoby sztaplowania i składowania powierzchni roboczych *DURCON*.

Palety są dostarczane wraz z ochronnymi przekładkami papierowymi i/lub foliowymi umieszczonymi między płytami w celu ochrony podczas przemieszczania i przeładunku.

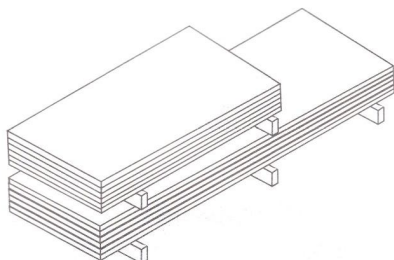
**Ilustracja #1**



- Gdy powierzchnie robocze są przechowywane bez palet, należy umieścić pionowo belki drewniane lub inne o wymiarach ok. 200 x 300 mm z każdego końca pod stosem płyt aby umożliwić widłom wózków widłowych podejście pod stos. Maksymalne wolne miejsce między belkami nie powinno przekraczać 900 mm.

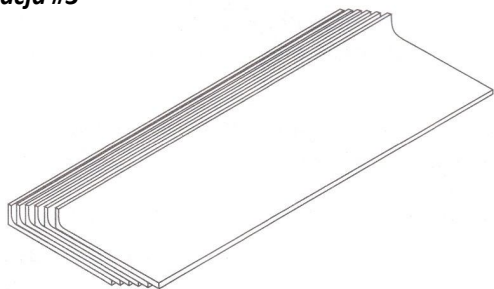
**Ilustracja #2**

- Podczas składowania jednego stosu na drugim należy oddzielić je belkami. Należy się upewnić, że belki są umiejscowione pionowo w tej samej osi.



- Górna płyta dolnego stosu powinna być chroniona tekturą lub resztkowymi płytami, aby wyeliminować możliwość uszkodzenia położonymi na niej belkami.
- Podczas sztaplowania / paletyzowania nie powinno się układać więcej niż jednego ładunku na szczycie drugiego. Należy wziąć także pod uwagę wagę górnego ładunku / palety. Jeśli jest on zbyt ciężki nie należy układać w ten sposób.

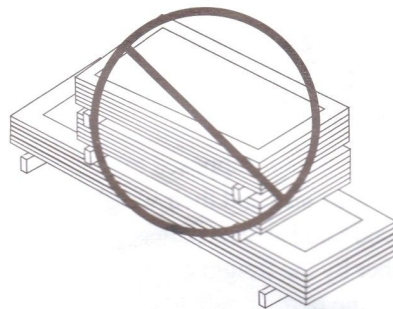
**Ilustracja #3**



- Powierzchnie robocze ze zintegrowaną listwą przyścienną powinny być stopniowo układane w ilości nie większej niż 6 płyt w stosie i nie więcej niż 3 stosy w pionie.

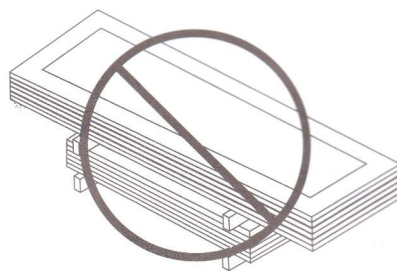
Kolejne ilustracje pokazują jak nie należy sztaplować i składować powierzchni roboczych *DURCON*

**Ilustracja #4**



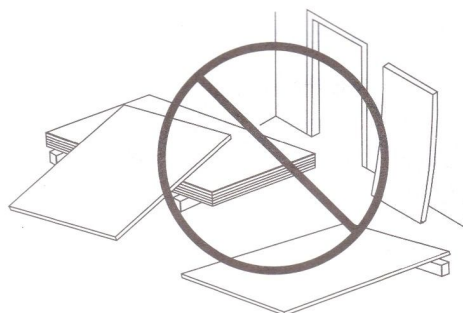
- Występuje brak środkowego podparcia dolnego stosu i belki są podłożone w odległości większej niż 900 mm.
- Belki o wymiarach 200 x 300 mm w dwóch górnych stosach nie są wyrównane pionowo z belkami dolnych stosów.

**Ilustracja #5**



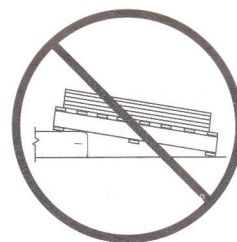
- Występuje brak podparcia na końcach górnego stosu.

**Ilustracja #6**



- Oparte powierzchnie robocze mogą wyginać się i stanowić zagrożenie BHP.

**Ilustracja #7**



- Nierówno położone palety mogą powodować, że powierzchnie robocze zsuną się. Tworzy to zagrożenie BHP i może spowodować uszkodzenie płyt.